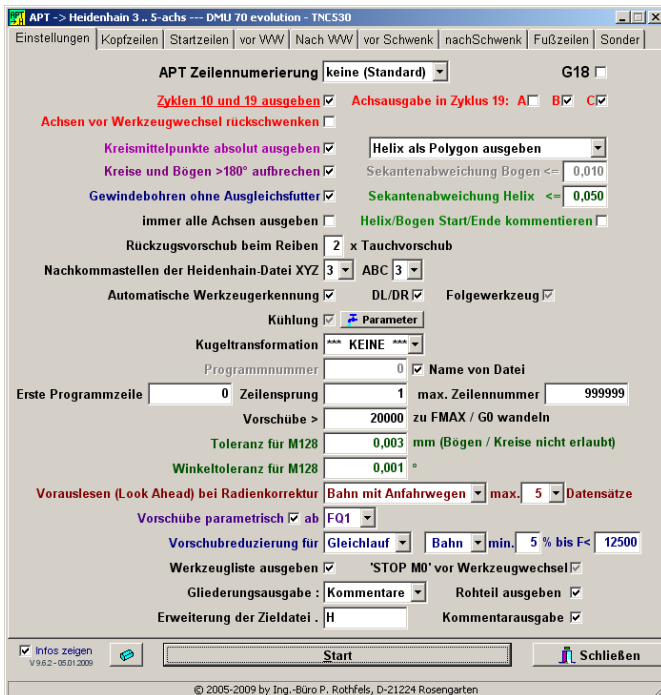


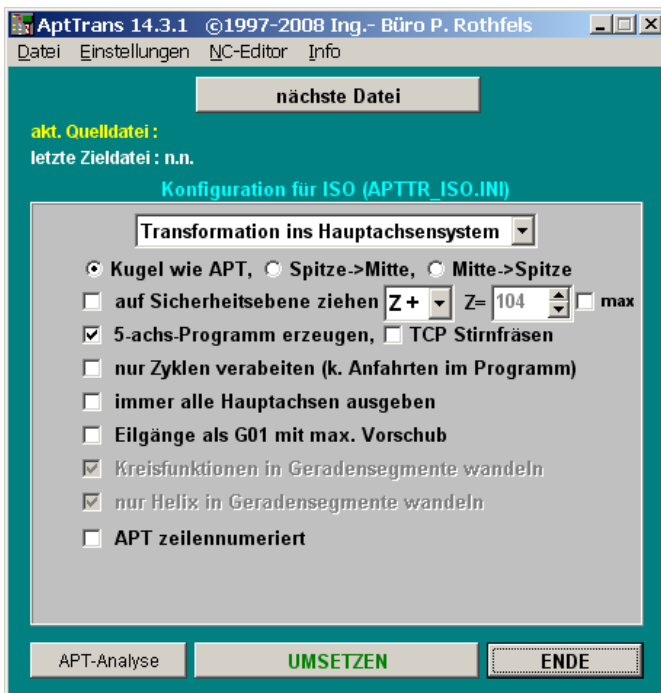
## ncgo - Postprozessoren

Systemneutrale Postprozessoren, die in langjähriger Praxis in der NC-Programmierung und CNC-Bearbeitung entwickelt und optimiert wurden. Unsere PP setzen auf APT-Formaten auf und unterstützen die Programmierung durch umfangreiche Voreinstellungen in Preset-Dateien. Damit kann **ein Postprozessor für unterschiedliche Maschinen** eingesetzt werden. Aufgrund nativer Programmierung zeichnen sich die PP durch hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit aus.



### PP Heidenhain

- Preset-Dateien für verschiedene Maschinen
  - Sicherheitspositionierung vor und nach Werkzeugwechseln und Schwenks frei konfigurierbar
  - 3 Achsen / 5 Achsen Indexiert / 5 Achsen Simultan
  - Komplette Zyklen-Unterstützung
  - Vorschübe absolut oder parametrisch
  - Vorschubreduzierung bei Bogen und Helix für konstanten Vorschub an der Fräuserschneide
  - Helix-/Bogen- Ausgabe als Polygon mit parametrierbarer Sekantenabweichung möglich (für Highspeed-Maschinen, die nur Linearbewegungen verarbeiten)
  - Kugeltransformationen Spitze/Mitte....
  - Werkzeugliste (im Programm und in Textdatei)
  - Gliederungsausgabe aus Kommentaren im APT TNC426 f.f. (im Programm und in Textdatei)
  - Interaktive Rohteildefinition und Übernahme in das NC-Programm
  - Arbeitsebene G18 schaltbar
- USW



### PP ISO - Formate

- Preset-Dateien für Verschiedene Maschinen
  - Div. Voreinstellungen an Funktionen , Zyklen, Einheiten , Geometrie usw.
  - Zusätzliche Sicherheitsebene
  - 3 Achsen
  - 5 Achsen indexiert / 5 Achsen simultan (RTCP / TRAORI)
  - Komplexe Limits der Rotationsachsen, Entspannen in Werkzeugrichtung , Klemmung , Startwert
  - Zyklenwandlung in Linearbewegungen und damit 5-achs-simultan anwendbar, Programme können leicht portiert werden, da keine steuerungsspezifischen Zyklen verwendet werden
  - Transformation (Sinumerik 840D)
  - Vorschubreduzierung bei Bogen und Helix für konstanten Vorschub an der Fräuserschneide
  - Helix-/Bogen- Ausgabe als Polygon mit parametrierbarer Sekantenabweichung möglich (für Highspeed-Maschinen, die nur Linearbewegungen verarbeiten)
  - Kugeltransformationen Spitze/Mitte....
  - Einstellbare Werkzeugwechselposition
  - Spiegelungen
- USW.

Sollten Sie Interesse an unseren Postprozessoren haben, können wir Ihnen eine Testversion zur Verfügung stellen.

Info unter Tel. 040 63940017  
CAD-CAM Dienstleistungen W.Schütt