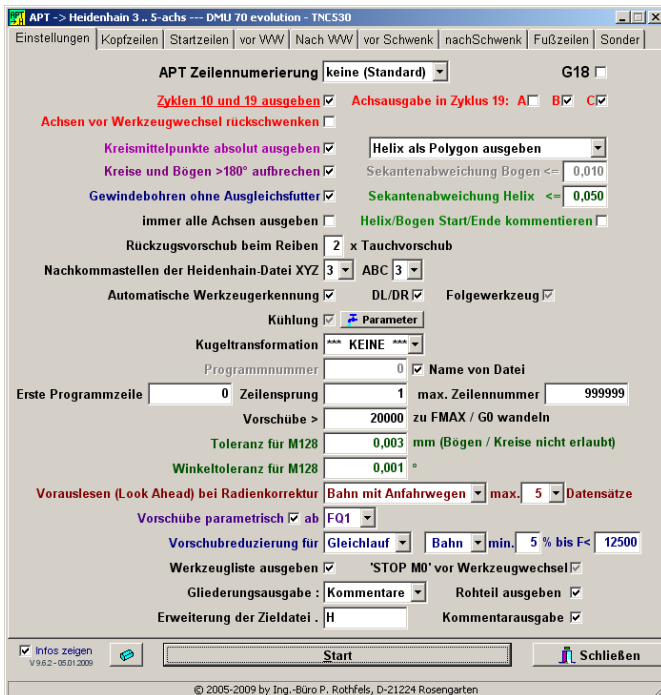


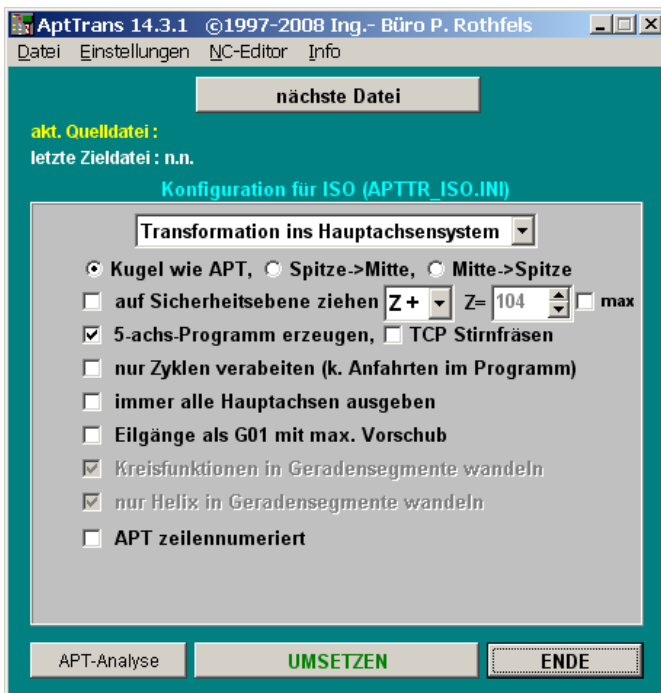
ncgo - Postprozessoren

Systemneutrale Postprozessoren, die in langjähriger Praxis in der NC-Programmierung und CNC-Bearbeitung entwickelt und optimiert wurden. Unsere PP setzen auf APT-Formaten auf und unterstützen die Programmierung durch umfangreiche Voreinstellungen in Preset-Dateien. Damit kann **ein Postprozessor für unterschiedliche Maschinen** eingesetzt werden. Aufgrund nativer Programmierung zeichnen sich die PP durch hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit aus.



PP Heidenhain

- Preset-Dateien für verschiedene Maschinen
- Sicherheitspositionierung vor und nach Werkzeugwechseln und Schwenks frei konfigurierbar
- 3 Achsen / 5 Achsen Indexiert / 5 Achsen Simultan
- Komplette Zyklen-Unterstützung
- Vorschübe absolut oder parametrisch
- Vorschubreduzierung bei Bogen und Helix für konstanten Vorschub an der Fräuserschneide
- Helix-/Bogen- Ausgabe als Polygon mit parametrierbarer Sekantenabweichung möglich (für Highspeed-Maschinen, die nur Linearbewegungen verarbeiten)
- Kugeltransformationen Spitze/Mitte....
- Werkzeugliste (im Programm und in Textdatei)
- Gliederungsausgabe aus Kommentaren im APT TNC426 f.f. (im Programm und in Textdatei)
- Interaktive Rohteildefinition und Übernahme in das NC-Programm
- Arbeitsebene G18 schaltbar
USW



PP ISO - Formate

- Preset-Dateien für Verschiedene Maschinen
- Div. Voreinstellungen an Funktionen , Zyklen, Einheiten , Geometrie usw.
- Zusätzliche Sicherheitsebene
- 3 Achsen
- 5 Achsen indexiert / 5 Achsen simultan (RTCP / TRAORI)
- Komplexe Limits der Rotationsachsen, Entspannen in Werkzeugrichtung , Klemmung , Startwert
- Zyklenwandlung in Linearbewegungen und damit 5-achs-simultan anwendbar, Programme können leicht portiert werden, da keine steuerungsspezifischen Zyklen verwendet werden
- Transformation (Sinumerik 840D)
- Vorschubreduzierung bei Bogen und Helix für konstanten Vorschub an der Fräuserschneide
- Helix-/Bogen- Ausgabe als Polygon mit parametrierbarer Sekantenabweichung möglich (für Highspeed-Maschinen, die nur Linearbewegungen verarbeiten)
- Kugeltransformationen Spitze/Mitte....
- Einstellbare Werkzeugwechselposition
- Spiegelungen
USW.

Sollten Sie Interesse an unseren Postprozessoren haben, können wir Ihnen eine Testversion zur Verfügung stellen.